

DB45

广西壮族自治区地方标准

DB45/T 678—2017

代替 DB45/T 678—2010

工业行业主要产品用水定额

Main industrial products water consumption quota

2017 – 12 – 30 发布

2018 – 01 – 30 实施

广西壮族自治区质量技术监督局

发布

目 次

前言 II

引言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 总则 1

5 用水行业分类与代码 2

6 用水定额 2

7 计算方法 23

 7.1 一般规定 23

 7.2 用水定额 23

8 统计规则 24

 8.1 基本统计要求 24

 8.2 取、用水计量设施 24

 8.3 统计时间 24

 8.4 产品产量统计 24

 8.5 产品取、用水量统计 24

 8.6 产品用水定额的计算 24

参考文献 25

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替DB45/T 678—2010《工业行业主要产品用水定额》。

本标准与DB45/T 678—2010相比，主要变化如下：

- 修改了规范性引用文件；
- 修改了相关术语和定义；
- 修改了用水行业分类与代码；
- 修改了用水定额指标。

本标准由广西壮族自治区水利厅提出。

本标准起草单位：广西壮族自治区水利厅、广西壮族自治区节约用水办公室、广西壮族自治区工业和信息化委员会、广西壮族自治区水资源管理服务中心、广西壮族自治区水利科学研究院。

本标准主要起草人员：刘子沛、李林、苏冬源、陈锦云、何素萍、黄旭升、阮清波、黄凯、吴卫熊、房晶、冯世伟、彭盼盼、吕宗玲、刘宗强、邵金华、张廷强、吴昌洪、李文斌、王大洋、甘雪英。

本标准历次版本发布情况为：

- DB45/T 678—2010。

引 言

《中华人民共和国水法》规定：“国家对用水实行总量控制和定额管理相结合的制度”，“用水实行计量收费和超定额累进加价制度”；国务院《取水许可和水资源费征收管理条例》（国务院令第460号）规定“按照行业用水定额核定的用水量是取水量审批的主要依据。省、自治区、直辖市水行政主管部门和质量监督检验管理部门对本行政区域行业用水定额的制定负责指导并组织实施”；《广西壮族自治区实施〈取水许可和水资源费征收管理条例〉》（广西壮族自治区人民政府令第25号）规定“取水单位或者个人应当按照批准的年度取水计划或者定额取水。超计划或者超定额取水的，对超计划或者超定额部分累进收取水资源费。”《广西节约用水管理办法》规定“区域发展和行业发展规划编制、水资源论证、取水许可审批和用水计划核定，应当严格执行用水定额标准”。

执行用水定额管理制度，是贯彻国家法律法规规定，实施最严格的水资源管理制度的重要基础之一。制定符合我区水资源条件和社会经济发展状况的工业行业产品用水定额，对于建立我区工业行业计划用水、节约用水、污水排放科学管理指标体系，实行用水总量控制，落实水资源消耗总量和强度双控行动，坚持节水优先，推进水生态文明和节水型社会建设具有重要的作用。

本标准提出的工业行业主要产品用水定额是我区考核工业行业水资源利用效率的重要指标，是评价企业合理用水水平和节水程度的判别标准，是工业企业制定生产用水计划、行业用水设计的依据，是实施水资源有偿使用、水资源论证和取水许可制度的重要基础。

工业行业主要产品用水定额

1 范围

本标准规定了工业行业主要产品用水定额、总则、用水行业分类与代码、用水定额、计算方法和统计规则。

本标准适用于广西壮族自治区行政区范围内工业企业的取水及用水管理，可作为我区取水许可管理、水资源费和水费征收管理、水资源论证、下达取水计划、用水及节水管理等工作的依据。

本标准未列出的行业、类别、产品可参照相关或相似的行业、类别、产品的用水定额。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4754 国民经济行业分类

GB/T 7119 节水型企业评价导则

GB/T 12452 企业水平衡测试通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 17367 取水许可技术考核与管理通则

GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

用水定额 water consumption quota

针对取用水核算单位制定的，以生产工业产品的单位产量为核算单元的合理取用常规水源的标准取水量。产品指最终产品、中间产品或初级产品。

4 总则

4.1 用水定额包括先进值、准入值、通用值共三级。先进值用于企业先进节水水平评价，准入值用于新、改、扩建用水单位的水资源论证、取水许可审批等，通用值用于已建企业计划用水指标下达。

4.2 用水定额为最高允许值，在实际运用中可根据本地区产业结构、经济发展状况和水资源条件更合理地确定不大于最高允许值的限制性指标，以满足本地区各行业用水需求，提高用水效率。

4.3 企业按照本标准进行管理时，工业用水分类及定义、企业水平衡与测试分别按 GB/T 12452 的规定，评价企业合理用水技术按 GB/T 7119 的规定。

5 用水行业分类与代码

本标准根据水的不同用途，参照GB/T 4754的规定，并结合广西实际情况，将工业用水行业分为门类、大类和小类三级，代码编制方法如下：

——门类：用A、B、C、D等表示；

——大类：用前两位数字表示；

——小类：用四位数字表示。本标准中的“类别名称”为行业小类名称。

示例：C1512代码中，C——表示制造业；15——表示酒、饮料和精制茶制造业；1512——表示白酒制造。

6 用水定额

工业行业主要产品用水定额见表1～表36。

表1 煤炭开采和洗选业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额 单位 | 定额 | | | 备注 |
|----------|-------------|------|-------------------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| B0610 | 烟煤和无烟煤的开采洗选 | 原煤 | m ³ /t | ≤0.1 | ≤0.2 | ≤0.3 | 采矿，井工 |
| | | | | ≤0.2 | ≤0.3 | ≤0.4 | 采矿，露天 |
| | | | m ³ /t | ≤0.11 | ≤0.12 | ≤0.14 | 炼焦选煤 |

表2 石油和天然气开采业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额 单位 | 定额 | | | 备注 |
|----------|---------|------|-------------------|------|------|------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| B0711 | 陆地石油开采 | 石油 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤6.0 | ≤8.0 | 开采 |

表3 黑色金属矿采选业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|----------|-----------|-----------------|-----------------------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| B0810 | 铁矿采选 | 铁矿 ^a | m ³ /t | ≤0.5 | ≤1.0 | ≤1.5 | 采矿 |
| | | | m ³ /t 原矿 ^a | ≤2.0 | ≤7.0 | ≤10.0 | 选矿 |
| B0820 | 锰矿、铬矿采选 | 锰矿 | m ³ /t | ≤0.20 | ≤0.25 | ≤0.30 | 采矿 |
| | | | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | 选矿 |
| B0890 | 其他黑色金属矿采选 | 钛矿 | m ³ /t | ≤1.4 | ≤2.0 | ≤2.5 | 选矿 |

表4 有色金属矿采选业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|---|-------|------|----------------------|------|------|-------|----------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| B0911 | 铜矿采选 | 铜矿 | m ³ /t | ≤0.3 | ≤0.4 | ≤0.5 | 采矿 |
| | | | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | 选矿 |
| B0912 | 铅锌矿采选 | 铅锌矿 | m ³ /t | ≤0.3 | ≤0.4 | ≤0.5 | 采矿 |
| | | | m ³ /t 原矿 | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | 选矿, 浮选 |
| B0913 | 镍钴矿采选 | 镍矿 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | 选矿 |
| B0914 | 锡矿采选 | 锡矿 | m ³ /t | ≤0.3 | ≤0.4 | ≤0.5 | 采矿 |
| | | | m ³ /t 原矿 | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | 选矿, 重选 |
| B0915 | 锑矿采选 | 锑矿 | m ³ /t | ≤0.5 | ≤0.6 | ≤0.75 | 采矿 |
| | | | m ³ /t | ≤6.0 | ≤7.0 | ≤8.0 | 选矿 |
| B0916 | 铝矿采选 | 铝土矿 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | 堆积型铝土矿生产 |
| B0921 | 金矿采选 | 黄金 | m ³ /t 原矿 | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | 浮选 |
| | | | m ³ /t 原矿 | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | 重选 |
| B0922 | 银矿采选 | 银矿 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤7.0 | ≤9.0 | 采选 |
| B0931 | 钨钼矿采选 | 钨矿 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | 选矿 |
| 注: 堆积型铝土矿综合含矿率基准(即每立方含泥铝土矿所含铝土矿量)为800 kg/m ³ 。 | | | | | | | |

表5 非金属矿采选业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|------------|------|-------------------|------|------|------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| B1019 | 粘土及其他土砂石开采 | 高岭土 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.0 | ≤7.0 | 采选 |
| B1092 | 石墨、滑石采选 | 滑石矿 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤1.3 | ≤1.5 | 采选 |

表6 农副食品加工业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|----------|-----------|----------|-------------------|-------|-------|-------|-----------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1311 | 稻谷加工 | 大米 | m ³ /t | ≤0.05 | ≤0.08 | ≤0.10 | 粗加工 |
| | | | | ≤1.2 | ≤1.6 | ≤2.0 | 深加工 |
| C1329 | 其他饲料加工 | 猪饲料 | m ³ /t | ≤0.1 | ≤0.3 | ≤0.5 | |
| | | 家禽饲料 | m ³ /t | ≤0.1 | ≤0.2 | ≤0.3 | |
| | 水产饲料制造 | 鱼粉 | m ³ /t | ≤1.5 | ≤3.0 | ≤6.0 | |
| C1331 | 食用植物油加工 | 大豆食用油 | m ³ /t | ≤0.2 | ≤0.3 | ≤0.4 | 浸出制油 |
| | | 花生油 | m ³ /t | ≤0.3 | ≤0.6 | ≤1.0 | 压榨 |
| | | 山茶油 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |
| C1340 | 制糖业 | 白砂糖、赤砂糖 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤5.0 | ≤8.0 | 亚硫酸法 |
| C1351 | 牲畜屠宰 | 生猪屠宰 | m ³ /头 | ≤0.2 | ≤0.5 | ≤0.8 | 机械屠宰 |
| C1352 | 禽类屠宰 | 家禽屠宰 | m ³ /只 | ≤0.05 | ≤0.06 | ≤0.08 | 机械屠宰 |
| C1353 | 肉制品及副产品加工 | 腊肉、腊肠 | m ³ /t | ≤30.0 | ≤40.0 | ≤50.0 | |
| C1361 | 水产品冷冻加工 | 冷冻虾鱼 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤7.5 | ≤10.0 | |
| C1391 | 淀粉及淀粉制品制造 | 面粉 | m ³ /t | ≤0.8 | ≤1.0 | ≤1.2 | |
| | | 木薯淀粉 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤7.5 | ≤12.0 | 原淀粉, 湿法加工 |
| | | | m ³ /t | ≤5.0 | ≤10.0 | ≤15.0 | 变性淀粉 |
| | | 结晶葡萄糖 | m ³ /t | ≤2.3 | ≤2.5 | ≤2.8 | |
| | | 葡萄糖浆 | m ³ /t | ≤2.8 | ≤4.5 | ≤5.0 | |
| | | 结晶麦芽糖 | m ³ /t | ≤7.5 | ≤8.0 | ≤10.0 | |
| | | 麦芽糖浆 | m ³ /t | ≤2.5 | ≤4.5 | ≤5.0 | |
| | | F55 果葡糖浆 | m ³ /t | ≤3.5 | ≤4.5 | ≤5.0 | |
| | | F42 果葡糖浆 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤3.8 | ≤4.2 | |

表7 食品制造业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|----------|--------------|--------|--------------------|-------|-------|-------|-----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1411 | 糕点、面包制造 | 糕点、面包 | m ³ /t | ≤10.0 | ≤15.0 | ≤18.0 | |
| C1419 | 饼干及其他焙烤食品制造 | 饼干 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |
| C1421 | 糖果、巧克力制造 | 糖果 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.5 | ≤8.0 | |
| C1431 | 米、面制品制造 | 面条 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | |
| | | 湿米粉 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤6.0 | ≤8.0 | |
| | | 干米粉 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤3.0 | ≤4.0 | |
| C1432 | 速冻食品制造 | 速冻汤圆水饺 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.5 | ≤6.0 | |
| C1433 | 方便面制造 | 方便面 | m ³ /t | ≤1.5 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| C1441 | 液体乳制造 | 纯牛奶 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤3.5 | ≤7.0 | 液体奶 |
| C1442 | 乳粉制造 | 奶粉 | m ³ /t | ≤15.0 | ≤20.0 | ≤30.0 | |
| C1453 | 蔬菜、水果罐头制造 | 果蔬罐头 | m ³ /t | ≤7.0 | ≤9.0 | ≤12.0 | |
| C1461 | 味精制造 | 味精 | m ³ /t | ≤25.0 | ≤30.0 | ≤50.0 | |
| C1462 | 酱油、食醋及类似制品制造 | 醋 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| C1469 | 其他调味品、发酵制品制造 | 柠檬酸 | m ³ /t | ≤18.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | |
| | | 酵母 | m ³ /t | ≤70.0 | ≤80.0 | ≤82.0 | |
| C1493 | 冷冻饮品及食用冰制造 | 冰块 | m ³ /t | ≤1.1 | ≤1.2 | ≤1.3 | |
| C1494 | 盐加工 | 食盐 | m ³ /t | ≤0.25 | ≤0.6 | ≤1.0 | |
| C1495 | 食品及饲料添加剂制造 | 焦糖色素 | m ³ /t | ≤0.8 | ≤1.1 | ≤1.5 | |
| C1499 | 其他食品制造 | 雪糕 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤12.0 | |
| | | 冰淇淋 | m ³ /万支 | ≤10.0 | ≤12.0 | ≤15.0 | |

表8 酒、饮料和精制茶制造业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|----------|-------------------|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------------------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1511 | 酒精制造 | 酒精 | m ³ /kL | ≤10.0 | ≤15.0 | ≤25.0 | 谷物、薯类 为原料 |
| | | | m ³ /kL | ≤10.0 | ≤15.0 | ≤30.0 | 糖蜜 |
| C1512 | 白酒制造 | 白酒 | m ³ /kL | ≤43.0 | ≤43.0 | ≤51.0 | 原酒，酒精 体积百分 比为 65% |
| | | | | ≤6.0 | ≤6.0 | ≤7.0 | 成品酒 |
| C1513 | 啤酒制造 | 啤酒 | m ³ /kL | ≤4.5 | ≤5.5 | ≤6.0 | |
| C1514 | 黄酒制造 | 黄酒 | m ³ /kL | ≤10.0 | ≤14.0 | ≤18.0 | |
| C1515 | 葡萄酒制造 | 葡萄酒 | m ³ /kL | ≤2.0 | ≤4.0 | ≤6.0 | 成品酒 |
| | | | m ³ /kL | ≤1.2 | ≤2.4 | ≤3.6 | 原酒 |
| C1519 | 其他酒制造 | 配制酒 | m ³ /t | ≤20.0 | ≤30.0 | ≤40.0 | 保健养身 酒 |
| | | 果酒 | m ³ /t | ≤15.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | |
| C1521 | 碳酸饮料制造 | 碳酸饮料 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.8 | ≤3.6 | |
| C1522 | 瓶(罐)装饮用水制 造 | 纯净水 | m ³ /t | ≤1.5 | ≤2.5 | ≤3.4 | |
| C1523 | 果菜汁及果菜汁饮 料制造 | 果蔬汁饮料 | m ³ /t | ≤2.5 | ≤3.0 | ≤4.5 | |
| | | 果蔬原浆 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤15.0 | 不含加水 制汁工艺 |
| | | 浓缩果汁 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤15.0 | 不含加水 制汁工艺 |
| C1524 | 含乳饮料和植物 蛋白饮料制造 | 含乳饮料 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.0 | ≤8.0 | |
| | | 植物(复合) 蛋白饮料 | m ³ /t | ≤6.0 | ≤8.0 | ≤9.0 | 不含原料 前处理用 水 |
| C1529 | 茶饮料及其他饮料 制造 | 龟苓膏 | m ³ /t | ≤16.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | |
| | | 咖啡、奶茶饮 料 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.0 | ≤8.5 | |
| | | 精制茶 | m ³ /t | ≤1.5 | ≤3.0 | ≤5.0 | |

表9 烟草制品业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|------|------|--------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1620 | 卷烟制造 | 卷烟 | m ³ /标箱 | ≤0.10 | ≤0.14 | ≤0.20 | |

表10 纺织业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|------------|-------------|-----------------------|--------|--------|--------|-------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1711 | 棉纺纱加工 | 棉纱 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤4.5 | ≤7.0 | |
| C1713 | 棉印染精加工 | 棉机织物染整产品 | m ³ /100 m | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| | | 棉针织物及纱线染整产品 | m ³ /t | ≤50.0 | ≤100.0 | ≤150.0 | |
| C1721 | 毛条和毛纱线加工 | 洗净毛 | m ³ /t(原毛) | ≤14.0 | ≤18.0 | ≤22.0 | 原毛→洗净毛 |
| | | 碳化毛 | m ³ /t | ≤18.0 | ≤22.0 | ≤25.0 | 洗净毛→碳化毛 |
| | | 色毛条 | m ³ /t | ≤75.0 | ≤120.0 | ≤140.0 | 白毛条→色毛条 |
| | | 色毛及其他纤维 | m ³ /t | ≤60.0 | ≤100.0 | ≤120.0 | 洗净毛→色毛 |
| | | 色纱 | m ³ /t | ≤80.0 | ≤130.0 | ≤150.0 | 白纱→色纱 |
| C1722 | 毛织造加工 | 毛针织品 | m ³ /t | ≤45.0 | ≤70.0 | ≤90.0 | |
| | | 精梳毛织物 | m ³ /100 m | ≤12.0 | ≤18.0 | ≤22.0 | 白毛条→精梳毛织物 |
| | | 粗疏毛织物 | m ³ /100 m | ≤14.0 | ≤22.0 | ≤24.0 | 洗净毛→粗疏毛织物 |
| | | 羊绒制品 | m ³ /t | ≤300.0 | ≤350.0 | ≤400.0 | 原绒→羊绒制品 |
| C1723 | 毛染整精加工 | 精梳毛织物染整产品 | m ³ /100 m | ≤14.0 | ≤18.0 | ≤22.0 | |
| C1731 | 麻纤维纺前加工和纺纱 | 精干麻 | m ³ /t | ≤300.0 | ≤400.0 | ≤550.0 | 苧麻原料→脱胶→精干麻 |
| | | 打成麻 | m ³ /t | ≤250.0 | ≤350.0 | ≤450.0 | 亚麻原料→脱胶→打成麻 |
| | | 麻纱 | m ³ /t | ≤80.0 | ≤100.0 | ≤150.0 | 麻纤维→干纺→麻纱 |
| | | | m ³ /t | ≤200.0 | ≤250.0 | ≤300.0 | 麻纤维→湿纺→麻纱 |

表 10 纺织业用水定额（续）

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|----------|------------|--------------|-----------------------|--------|----------|----------|----------------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1732 | 麻织造加工 | 麻机织坯布 | m ³ /100m | ≤0.5 | ≤0.6 | ≤0.8 | 麻纱→织造→麻机织坯布 |
| | | 麻针织物及纱线 | m ³ /t | ≤80.0 | ≤100.0 | ≤150.0 | 针织坯布及纱线→印染→印染针织物及纱线 |
| | | 麻机织物 | m ³ /100m | ≤1.5 | ≤2.0 | ≤3.0 | 坯布→印染→印染机织物 |
| C1733 | 麻染整精加工 | 麻机织物染整产品 | m ³ /100m | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| | | 麻针织物及纱线染整产品 | m ³ /t | ≤50.0 | ≤100.0 | ≤150.0 | |
| C1741 | 缫丝加工业 | 生丝 | m ³ /t | ≤240.0 | ≤400.0 | ≤900.0 | 桑蚕茧→生丝（含双宫丝） |
| | 绢纺和丝织加工 | 绢丝 | m ³ /t | ≤800.0 | ≤1 000.0 | ≤1 400.0 | 绢纺原料→绢丝 |
| | | 坯绸 | m ³ /100 m | ≤0.20 | ≤0.25 | ≤0.30 | 生丝、绢丝→织造→坯绸 |
| | | 色丝 | m ³ /t | ≤150.0 | ≤220.0 | ≤300.0 | 生丝、绢丝→染色→色丝 |
| | | 真丝绸针织物 | m ³ /t | ≤100.0 | ≤150.0 | ≤300.0 | 坯绸→印染针织物（含练白绸） |
| | | 真丝绸机织物 | m ³ /100 m | ≤2.5 | ≤3.0 | ≤4.5 | 坯绸→印染机织物（含练白绸） |
| C1743 | 丝印染精加工 | 真丝绸机织物染整产品 | m ³ /100 m | ≤1.5 | ≤3.0 | ≤4.5 | |
| C1751 | 化纤织造加工 | 涤纶长丝织物 | m ³ /100 m | ≤0.3 | ≤0.9 | ≤1.8 | 涤纶丝→浆丝（或加捻定形）→涤纶长丝织物 |
| | | 锦纶长丝织物 | m ³ /100 m | ≤0.25 | ≤0.8 | ≤1.6 | 锦纶丝→浆丝→锦纶长丝织物 |
| | | 人造丝织物 | m ³ /100 m | ≤0.2 | ≤0.3 | ≤0.4 | 人造丝→浆丝（或加捻定形）→人造丝织物 |
| C1752 | 化纤织物染整精加工 | 化纤机织物染整产品 | m ³ /100 m | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| | | 化纤针织物及纱线染整产品 | m ³ /t | ≤50.0 | ≤100.0 | ≤150.0 | |
| C1761 | 针织或钩针编织物织造 | 针织棉及棉混纺产品 | m ³ /t | ≤50.0 | ≤100.0 | ≤150.0 | |
| C1762 | | 针织化纤产品 | m ³ /t | ≤50.0 | ≤100.0 | ≤150.0 | |
| C1772 | 毛巾类制品制造 | 毛巾 | m ³ /t | ≤100.0 | ≤160.0 | ≤220.0 | |

表 10 纺织业用水定额（续）

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定 额 单 位 | 定 额 | | | 备注 |
|--|---------|------|---------|-----|-----|-----|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| <p>注1：精梳毛织物标准品重量为30.0 kg/100 m时取水量；粗梳毛织物标准品重量为60.0 kg /100 m时取水量。</p> <p>注2：麻及混纺机织物标准品布重（10.0 kg～14.0 kg）/100 m、幅宽为152 cm及以下。</p> <p>注3：精梳毛织物染整产品标准品重量为（20.0 kg～30.0 kg）/100 m、布幅宽为150 cm。</p> <p>注4：真丝绸针织物染整产品标准品重量为（10.0 kg～14.0 kg）/100 m、布幅宽为152 cm及以下。</p> <p>注5：棉、麻、化纤及混纺机织物染整产品标准品重量为（6.0 kg～8.0 kg）/100 m、布幅宽为114 cm及以下。</p> | | | | | | | |

表11 纺织服装、服饰业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|----------|-------------------|------|--------------------|--------|--------|--------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1819 | 其他机织服装制造 | 劳保服 | m ³ /万件 | ≤150.0 | ≤200.0 | ≤250.0 | |
| C1829 | 其他针织或钩针编织 服装制造 | 毛衣 | m ³ /万件 | ≤200.0 | ≤250.0 | ≤320.0 | |
| | | 针织成衣 | m ³ /万套 | ≤100.0 | ≤125.0 | ≤150.0 | |
| C1830 | 服饰制造 | 针织袜 | m ³ /t | ≤80.0 | ≤100.0 | ≤120.0 | |

表12 皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|----------|---------|------|--------------------------------|--------|--------|--------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C1910 | 皮革鞣制加工 | 猪皮革 | m ³ /张 | ≤0.1 | ≤0.2 | ≤0.3 | |
| | | 牛皮革 | m ³ /m ² | ≤0.32 | ≤0.36 | ≤0.40 | |
| C1941 | 羽毛（绒）加工 | 羽绒 | m ³ /t | ≤20.0 | ≤50.0 | ≤80.0 | |
| C1951 | 纺织面料鞋制造 | 棉鞋 | m ³ /万双 | ≤60.0 | ≤80.0 | ≤100.0 | |
| C1952 | 皮鞋制造 | 皮鞋 | m ³ /万双 | ≤300.0 | ≤450.0 | ≤600.0 | |

表13 木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|----------|--------------|---------|--------------------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2013 | 单板加工 | 单板 | m ³ /m ³ | ≤0.2 | ≤0.3 | ≤0.4 | |
| C2021 | 胶合板制造 | 胶合板 | m ³ /m ³ | ≤0.15 | ≤0.30 | ≤0.45 | |
| C2022 | 纤维板制造 | 中高密度纤维板 | m ³ /m ³ | ≤0.8 | ≤1.4 | ≤2.0 | |
| C2023 | 刨花板制造 | 刨花板 | m ³ /m ³ | ≤0.15 | ≤0.30 | ≤0.45 | |
| C2029 | 其他人造板制造 | 细木工板 | m ³ /m ³ | ≤0.4 | ≤1.0 | ≤1.5 | |
| C2031 | 建筑用木料及木材组件加工 | 建设模板 | m ³ /m ³ | ≤0.03 | ≤0.05 | ≤0.08 | |
| C2039 | 软木制品及其他木制品制造 | 木衣架 | m ³ /百件 | ≤1.2 | ≤1.6 | ≤2.0 | |
| C2041 | 竹制品制造 | 竹凉席 | m ³ /百张 | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | |
| C2042 | 藤制品制造 | 藤制品 | m ³ /百件 | ≤1.0 | ≤4.0 | ≤7.0 | |

表14 家具制造业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|----------|---------|------|--------------------|------|------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2110 | 木质家具制造 | 木制家具 | m ³ /百件 | ≤4.0 | ≤8.0 | ≤12.0 | |
| C2130 | 金属家具制造 | 钢质门 | m ³ /樘 | ≤0.4 | ≤0.6 | ≤0.8 | |

表15 造纸及纸制品业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|----------|---------|--------------------|-----------------------|-------|--------|--------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2211 | 木竹浆制造 | 漂白化学木浆 | m ³ /t 风干浆 | ≤50.0 | ≤70.0 | ≤90.0 | |
| | | 漂白化学竹浆 | m ³ /t 风干浆 | ≤50.0 | ≤70.0 | ≤90.0 | |
| | | 本色化学木浆 | m ³ /t 风干浆 | ≤40.0 | ≤50.0 | ≤60.0 | |
| | | 本色化学竹浆 | m ³ /t 风干浆 | ≤40.0 | ≤50.0 | ≤60.0 | |
| C2212 | 非木竹浆制造 | 漂白化学非木(麦草、芦苇、甘蔗渣)浆 | m ³ /t 风干浆 | ≤60.0 | ≤100.0 | ≤130.0 | |
| | | 脱墨废纸浆 | m ³ /t 风干浆 | ≤20.0 | ≤25.0 | ≤30.0 | |

表 15 造纸及纸制品业用水定额（续）

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定 额 单 位 | 定 额 | | | 备注 |
|---|----------|--------|------------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2212 | 非木竹浆制造 | 未脱墨废纸浆 | m ³ / t 风干浆 | ≤16.0 | ≤18.0 | ≤20.0 | |
| | | 化学机械木浆 | m ³ / t 风干浆 | ≤20.0 | ≤30.0 | ≤35.0 | |
| C2221 | 机制纸及纸板制造 | 新闻纸 | m ³ / t | ≤12.0 | ≤16.0 | ≤20.0 | |
| C2221 | 机制纸及纸板制造 | 印刷书写纸 | m ³ / t | ≤20.0 | ≤30.0 | ≤35.0 | |
| | | 生活用纸 | m ³ / t | ≤15.0 | ≤25.0 | ≤30.0 | |
| | | 包装用纸 | m ³ / t | ≤15.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | |
| | | 牛皮纸 | m ³ / t | ≤50.0 | ≤70.0 | ≤90.0 | |
| | | 特种纸 | m ³ / t | ≤25.0 | ≤32.0 | ≤40.0 | |
| | | 卫生原纸 | m ³ / t | ≤20.0 | ≤35.0 | ≤50.0 | |
| C2231 | 纸和纸板容器制造 | 箱纸板 | m ³ / t | ≤15.0 | ≤22.0 | ≤25.0 | |
| | | 瓦楞原纸 | m ³ / t | ≤15.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | |
| | | 白纸板 | m ³ / t | ≤20.0 | ≤25.0 | ≤30.0 | |
| <p>注1：高得率半化学本色木浆及半化学草浆按本色化学木浆执行，机械木浆按化学机械木浆执行。</p> <p>注2：经抄浆机生产浆板时，允许在本定额及基础上增加10 m³ / t。</p> <p>注3：生产漂白脱墨废纸浆时，允许在本定额的基础上增加10 m³ / t。</p> <p>注4：生产涂布类纸及纸版时，允许在本定额的基础上增加10 m³ / t。</p> <p>注5：纸浆的计量单位为吨风干浆（含水10%）。</p> <p>注6：纸浆、纸、纸版的取水量定额指标分别计。</p> <p>注7：本部分不包括特殊浆种、薄页纸及特种纸的取水量。</p> | | | | | | | |

表16 印刷和记录媒介复制业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|-----------|------|----------------------|--------|--------|--------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2311 | 书、报刊印刷 | 报纸 | m ³ /万对开张 | ≤1.5 | ≤2.0 | ≤2.5 | |
| C2319 | 包装装潢及其他印刷 | 烟标 | m ³ /万箱 | ≤200.0 | ≤250.0 | ≤300.0 | |

表17 文教、工美、体育和娱乐用品制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|------|------|--------------------|------|------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2412 | 笔的制造 | 圆珠笔 | m ³ /万支 | ≤6.0 | ≤8.0 | ≤10.0 | |

表18 石油加工、炼焦和核燃料加工业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|-------------|----------|-----------------------|------|-------|-------|-------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2511 | 原油加工及石油制品制造 | 石油炼制 | m ³ /t 原油 | ≤0.4 | ≤0.6 | ≤0.75 | 原油加工 |
| C2522 | 煤制合成气生产 | 甲醇 | m ³ /t 原料煤 | ≤9.0 | ≤11.0 | ≤15.0 | 煤制甲醇 |
| C2523 | 煤制液体燃料生产 | 煤炭直接液化制油 | m ³ /t | ≤6.0 | ≤6.2 | ≤6.50 | 烃类产品，以标准油计。 |
| | | 煤炭间接液化制油 | m ³ /t | ≤6.0 | ≤7.0 | ≤10.0 | |

表19 化学原料及化学制品制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|-------|------|-------------------|-------|-------|-------|-----------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2611 | 无机酸制造 | 硫酸 | m ³ /t | ≤3.4 | ≤3.8 | ≤4.3 | 硫铁矿制酸 |
| | | | | ≤2.0 | ≤2.4 | ≤3.0 | 硫磺制酸 |
| | | 盐酸 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤6.0 | ≤8.0 | |
| | | 磷酸 | m ³ /t | ≤5.3 | ≤6.0 | ≤7.0 | 湿法，二水物法 |
| | | | | ≤3.5 | ≤3.8 | ≤4.0 | 湿法，半水物法 |
| C2612 | 无机碱制造 | 轻质纯碱 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤7.0 | ≤8.0 | 氨碱法，使用海水 |
| | | | | ≤12.0 | ≤13.0 | ≤14.0 | 氨碱法，不使用海水 |
| | | | | ≤3.5 | ≤4.5 | ≤5.5 | 联碱法 |

表 19 化学原料及化学制品制造业用水定额（续）

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备 注 |
|----------|------------|-------|-------------------|--------|--------|--------|-------------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2612 | 无机碱制造 | 重质纯碱 | m ³ /t | ≤5.8 | ≤7.8 | ≤8.8 | 氨碱法，使用海水 |
| | | | | ≤12.8 | ≤13.8 | ≤14.8 | 氨碱法，不使用海水 |
| | | | | ≤4.3 | ≤5.3 | ≤6.3 | 联碱法 |
| | | 烧碱 | m ³ /t | ≤4.4 | ≤5.5 | ≤7.1 | 30%离子膜法 |
| | | | | ≤5.0 | ≤6.2 | ≤8.0 | 45%离子膜法 |
| | | | | ≤5.0 | ≤6.2 | ≤8.0 | 98%离子膜法 |
| C2613 | 无机盐制造 | 三聚磷酸钠 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤12.0 | |
| | | 高氯酸钾 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.5 | ≤8.0 | |
| C2614 | 有机化学原料制造 | 甲醛 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| | | 乙二醇 | m ³ /t | ≤17.0 | ≤20.0 | ≤31.0 | 原料为煤 |
| | | 乙二醇 | m ³ /t | ≤10.0 | ≤12.0 | ≤16.0 | 原料为一氧化碳、氧气、氢气等合成气 |
| | | 乙烯 | m ³ /t | ≤9.0 | ≤12.0 | ≤15.0 | 原料为乙烷、石脑油、加氢尾油等 |
| | | 聚乙烯醇 | m ³ /t | ≤180.0 | ≤220.0 | ≤260.0 | |
| C2619 | 其他基础化学原料制造 | 电石 | m ³ /t | ≤0.8 | ≤1.0 | ≤2.0 | 冷却用水 |
| | | 合成氨 | m ³ /t | ≤7.0 | ≤10.0 | ≤14.0 | 无烟块煤（型煤） |
| | | | | ≤10.0 | ≤14.0 | ≤18.0 | 烟煤 |
| | | | | ≤10.0 | ≤14.0 | ≤22.0 | 褐煤 |
| | | | | ≤7.0 | ≤7.5 | ≤12.0 | 天然气 |
| | | 液氯 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤3.0 | ≤4.0 | |
| C2621 | 氮肥制造 | 尿素 | m ³ /t | ≤2.4 | ≤2.6 | ≤3.0 | 汽提法 |
| | | | | ≤2.4 | ≤2.6 | ≤3.3 | 水溶液全循环法 |
| | | 碳铵 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤12.0 | ≤15.0 | |

表 19 化学原料及化学制品制造业用水定额（续）

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|----------|----------------|-------|-------------------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2621 | 氮肥制造 | 硝铵 | m ³ /t | ≤15.0 | ≤19.0 | ≤23.0 | |
| C2622 | 磷肥制造 | 磷酸一铵 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| | | 磷酸二铵 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| | | 磷酸氢钙 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤4.0 | ≤6.0 | |
| | | 过磷酸钙 | m ³ /t | ≤2.5 | ≤4.5 | ≤7.0 | |
| | | 钙镁磷肥 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| C2624 | 复混肥料制造 | 复合肥 | m ³ /t | ≤0.5 | ≤0.8 | ≤1.0 | |
| C2629 | 其他肥料制造 | 普钙 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| C2631 | 化学农药制造 | 农药草甘膦 | m ³ /t | ≤250.0 | ≤300.0 | ≤350.0 | 原药 |
| C2641 | 涂料制造 | 油漆 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| C2642 | 油墨及类似产品制造 | 钛白粉 | m ³ /t | ≤60.0 | ≤75.0 | ≤90.0 | |
| | | 立德粉 | m ³ /t | ≤6.0 | ≤8.0 | ≤10.0 | |
| C2651 | 初级形态的塑料及合成树脂制造 | 聚氯乙烯 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤8.6 | ≤9.5 | 乙烯氧氯法 |
| | | | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.0 | ≤12.0 | 电石法 |
| C2663 | 林产化学产品制造 | 松香 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| C2671 | 炸药及火工产品制造 | 炸药 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.5 | ≤8.0 | |
| C2681 | 肥皂及洗涤剂制造 | 香皂 | m ³ /t | ≤10.0 | ≤12.5 | ≤15.0 | |
| | | 洗洁精 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| | | 洗衣粉 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |

表 19 化学原料及化学制品制造业用水定额（续）

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|----------|------|--------------------|-------|-------|-------|---------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2681 | 肥皂及洗涤剂制造 | 洗衣液 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |
| C2683 | 口腔清洁用品制造 | 牙膏 | m ³ /万支 | ≤10.0 | ≤20.0 | ≤30.0 | 100g 每支 |

表20 医药制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|----------|--------|--------------------|--------|--------|--------|----------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2710 | 化学药品原药制造 | 青霉素工业盐 | m ³ /t | ≤320.0 | ≤400.0 | ≤480.0 | 化学制药中间体 |
| | | 化学片剂原料 | m ³ /t | ≤60.0 | ≤80.0 | ≤100.0 | |
| | | 维生素 C | m ³ /t | ≤160.0 | ≤190.0 | ≤235.0 | 化学原料药 |
| | | 山梨醇 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |
| | | 甘氨酸 | m ³ /t | ≤60.0 | ≤75.0 | ≤90.0 | |
| C2720 | 化学药品制剂制造 | 针剂 | m ³ /万支 | ≤15.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | 10 ml 每支 |
| | | 大输液 | m ³ /万瓶 | ≤10.0 | ≤15.0 | ≤20.0 | 500ml 每瓶 |
| C2740 | 中成药生产 | 中药片剂 | m ³ /t | ≤100.0 | ≤130.0 | ≤160.0 | |
| | | 中药胶囊 | m ³ /t | ≤60.0 | ≤80.0 | ≤100.0 | |
| | | 中药颗粒剂 | m ³ /t | ≤75.0 | ≤100.0 | ≤120.0 | |

表21 化学纤维制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|---------------|-------|-------------------|--------|--------|--------|--------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2812 | 人造纤维（纤维素纤维）制造 | 粘胶长丝 | m ³ /t | ≤180.0 | ≤200.0 | ≤250.0 | 溶解浆→黄化、纺丝→产品 |
| | | 粘胶短纤维 | m ³ /t | ≤45.0 | ≤55.0 | ≤65.0 | 溶解浆→黄化、纺丝→产品 |

表22 橡胶和塑料制品业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|---------------|--------|--------------------|--------|--------|--------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C2911 | 轮胎制造 | 轮胎(三胶) | m ³ /t | ≤26.0 | ≤33.0 | ≤40.0 | |
| | | 翻新轮胎 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤6.5 | ≤7.5 | |
| C2912 | 橡胶板、管、带制造 | 胶圈 | m ³ /t | ≤25.0 | ≤32.0 | ≤40.0 | |
| | | 橡胶管 | m ³ /万条 | ≤160.0 | ≤220.0 | ≤280.0 | |
| C2915 | 日用及医用橡胶制品制造 | 医用手套 | m ³ /万双 | ≤40.0 | ≤50.0 | ≤60.0 | |
| C2921 | 塑料薄膜制造 | 塑料薄膜 | m ³ /t | ≤7.0 | ≤9.5 | ≤12.0 | |
| | | 保鲜袋 | m ³ /万个 | ≤0.8 | ≤1.0 | ≤1.2 | |
| C2922 | 塑料板、管、型材的制造 | 滴灌带 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤12.0 | |
| | | 塑料管材 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤5.0 | ≤8.0 | |
| C2923 | 塑料丝、绳及编织品的制造 | 塑料编织袋 | m ³ /t | ≤4.0 | ≤8.0 | ≤12.0 | |
| C2925 | 塑料人造革、合成革制造 | 合成革 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤3.5 | ≤4.0 | 干法 |
| | | | m ³ /t | ≤7.0 | ≤8.0 | ≤9.0 | 湿法 |
| C2929 | 塑料零件及其他塑料制品制造 | 塑料制品 | m ³ /t | ≤6.0 | ≤8.0 | ≤10.0 | |

表23 非金属矿物制品业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|---------|-------|-----------------------------------|-------|-------|-------|------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3011 | 水泥制造 | 水泥 | m ³ /t | ≤0.15 | ≤0.38 | ≤0.60 | 水泥熟料, 新型干法 |
| C3012 | 石灰和石膏制造 | 石灰 | m ³ /t | ≤0.01 | ≤0.02 | ≤0.04 | |
| C3021 | 水泥制品制造 | 水泥电杆 | m ³ /m ³ 制品 | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |
| | | 水泥排水管 | m ³ /m ³ 制品 | ≤1.0 | ≤1.5 | ≤2.0 | |
| | | 水泥管桩 | m ³ /m ³ 制品 | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |
| | | 商品混凝土 | m ³ /m ³ | ≤0.15 | ≤0.28 | ≤0.4 | 预拌 |

表 23 非金属矿物制品业用水定额 (续)

| 行业代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|-------|-------------|---------|---------------------------------|--------|--------|--------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3031 | 粘土砖瓦及建筑砌块制造 | 空心砖 | m ³ /万块 | ≤2.0 | ≤3.0 | ≤4.0 | |
| | | 页岩砖 | m ³ /万块 | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |
| C3032 | 建筑用石加工 | 花岗岩板材 | m ³ /m ² | ≤0.02 | ≤0.05 | ≤0.08 | |
| | | 石碴 | m ³ /t | ≤0.02 | ≤0.06 | ≤0.10 | |
| C3041 | 平板玻璃制造 | 浮法平板玻璃 | m ³ /重量箱 | ≤0.1 | ≤0.2 | ≤0.4 | |
| C3054 | 日用玻璃制品制造 | 日用玻璃 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| C3055 | 玻璃包装容器制造 | 啤酒瓶 | m ³ /万支 | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| C3071 | 建筑陶瓷制品制造 | 陶瓷内外墙地砖 | m ³ /万m ² | ≤120.0 | ≤180.0 | ≤240.0 | |
| C3074 | 日用陶瓷制品制造 | 日用陶瓷 | m ³ /t | ≤22.0 | ≤30.0 | ≤40.0 | |

表24 黑色金属冶炼及压延加工业用水定额

| 行业代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|-------|---------|-------|-------------------|-------|-------|-------|------------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3110 | 炼铁 | 氧化铁黑 | m ³ /t | ≤15.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | |
| | | 炼铁 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤1.5 | ≤2.4 | 高炉 |
| | | 三氧化二铁 | m ³ /t | ≤15.0 | ≤20.0 | ≤25.0 | |
| | | 烧结 | m ³ /t | ≤0.19 | ≤0.22 | ≤0.27 | 烧结厂, 不含余热发电和脱硫取水 |
| | | 球团 | m ³ /t | ≤0.05 | ≤0.10 | ≤0.17 | 球团厂, 不含余热发电和脱硫取水 |
| C3120 | 炼钢 | 钢 | m ³ /t | ≤3.6 | ≤4.5 | ≤4.9 | 钢铁联合企业, 普通钢厂 |
| | | | m ³ /t | ≤4.0 | ≤4.5 | ≤7.0 | 钢铁联合企业, 特殊钢厂 |
| C3130 | 钢压延加工 | 中厚板轧钢 | m ³ /t | ≤0.45 | ≤0.75 | ≤8.0 | 厚度为4mm~250mm的板带钢 |

表 24 黑色金属冶炼及压延加工业用水定额（续）

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备 注 |
|----------|---------|-------------|-------------------|-------|-------|-------|--------------------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3140 | 铁合金冶炼 | 高碳锰铁合金 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤7.5 | ≤10.0 | 电炉，熔剂法， 半封闭或者全 封闭 |
| | | 中低碳锰铁合 金 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | 电硅热法，半 封闭式矮烟罩 |
| | | 高碳熔铁 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤8.0 | ≤10.0 | 半封闭或者全 封闭 |
| | | 中低碳熔铁 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | 电硅热法，带 盖倾动或半封 闭精炼炉 |
| | | 锰硅合金 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤5.0 | ≤8.0 | 半封闭或者全 封闭 |
| | | 工业硅 | m ³ /t | ≤12.0 | ≤15.0 | ≤18.0 | |
| | | 电解金属锰 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤4.0 | ≤6.0 | |
| | | 电解二氧化锰 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤12.0 | |

表25 有色金属冶炼及压延加工业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备 注 |
|----------|---------|------|-------------------|-------|-------|-------|--------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3211 | 铜冶炼 | 阴极铜 | m ³ /t | ≤16.0 | ≤18.0 | ≤20.0 | 原料铜精矿 |
| | | | m ³ /t | ≤0.8 | ≤1.0 | ≤1.2 | 含铜二次资源 |
| C3212 | 铅锌冶炼 | 铅锭 | m ³ /t | ≤10.0 | ≤12.0 | ≤15.0 | |
| | | 锌锭 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤12.0 | |
| | | 氧化锌 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤6.0 | ≤9.0 | |
| | | 粗铅 | m ³ /t | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤4.5 | 原料铅精矿 |
| | | 电解铅 | m ³ /t | ≤3.6 | ≤5.0 | ≤6.0 | 原料铅精矿 |
| C3214 | 锡冶炼 | 锡锭 | m ³ /t | ≤24.0 | ≤36.0 | ≤48.0 | |

表 25 有色金属冶炼及压延加工业用水定额 (续)

| 行业代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|-------|---------|---------|-------------------|--------|--------|----------|-------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3215 | 锑冶炼 | 氧化锑 | m ³ /t | ≤6.0 | ≤8.0 | ≤10.0 | |
| | | 锑锭 | m ³ /t | ≤15.0 | ≤30.0 | ≤45.0 | |
| C3216 | 铝冶炼 | 氧化铝 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.5 | 拜耳法 |
| | | | | ≤3.5 | ≤4.0 | ≤5.0 | 烧结法 |
| | | | | ≤2.5 | ≤3.0 | ≤4.0 | 联合法 |
| | | 电解铝 | m ³ /t | ≤1.3 | ≤2.5 | ≤3.5 | 电解原铝液 |
| | | | m ³ /t | ≤1.7 | ≤3.0 | ≤4.0 | 重熔用铝锭 |
| C3231 | 钨钼冶炼 | 钨 | m ³ /t | ≤80.0 | ≤95.0 | ≤110.0 | |
| C3232 | 稀土金属冶炼 | 氟钼酸钾 | m ³ /t | ≤700.0 | ≤850.0 | ≤1 000.0 | |
| | | 钐、铈、铈 | m ³ /t | ≤65.0 | ≤80.0 | ≤100.0 | |
| | | 氧化铈 | m ³ /t | ≤670.0 | ≤835.0 | ≤1 000.0 | |
| | | 氧化钐、氧化铈 | m ³ /t | ≤240.0 | ≤300.0 | ≤360.0 | |
| C3251 | 铜压延加工 | 铜合金管材 | m ³ /t | ≤15.0 | ≤18.0 | ≤20.0 | |
| C3252 | 铝压延加工 | 铝箔 | m ³ /t | ≤5.0 | ≤7.0 | ≤9.0 | |
| | | 铝加工材 | m ³ /t | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤12.0 | |
| | | 铝板 | m ³ /t | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |

表26 金属制品业用水定额

| 行业代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|-------|------------|-------|-------------------|------|------|------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3311 | 金属结构制造 | 钢结构制作 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤2.5 | ≤3.0 | |
| C3340 | 金属丝绳及其制品制造 | 钢筋 | m ³ /t | ≤2.0 | ≤3.0 | ≤4.0 | |

表 26 金属制品业用水定额 (续)

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|--------------|------|-------------------|------|------|------|-------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3360 | 金属表面处理及热处理加工 | 电镀 | m ³ /t | ≤0.1 | ≤0.3 | ≤0.5 | 综合电镀 |
| | | | m ³ /t | ≤0.2 | ≤0.3 | ≤0.5 | 印制电路板电镀, 单面 |
| | | | m ³ /t | ≤0.4 | ≤0.6 | ≤1.0 | 印制电路板电镀, 双面 |
| C3391 | 黑色金属铸造 | 铸铁件 | m ³ /t | ≤1.5 | ≤3.0 | ≤4.0 | |

表27 通用设备制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|--------------|-------|--------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3411 | 锅炉及辅助设备制造 | 锅炉 | m ³ /蒸吨 | ≤50.0 | ≤65.0 | ≤80.0 | |
| C3412 | 内燃机制造 | 柴油机 | m ³ /台 | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | 单缸 |
| | | | m ³ /台 | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | 多缸 |
| C3441 | 泵及真空设备制造 | 化工离心泵 | m ³ /台 | ≤2.0 | ≤5.0 | ≤8.0 | |
| C3442 | 气体压缩机械制造 | 空气压缩机 | m ³ /台 | ≤6.0 | ≤8.0 | ≤10.0 | |
| C3462 | 风机、风扇制造 | 电风扇 | m ³ /台 | ≤0.1 | ≤0.2 | ≤0.3 | |
| C3499 | 其他未列明通用设备制造业 | 打火机 | m ³ /万个 | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |

表28 专用设备制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|------------|----------|-------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3523 | 塑料加工专用设备制造 | 注塑机 | m ³ /台 | ≤6.5 | ≤8.5 | ≤10.0 | |
| C3571 | 拖拉机制造 | 小型拖拉机 | m ³ /辆 | ≤3.0 | ≤4.0 | ≤5.0 | |
| C3599 | 其他专用设备制造 | 装载机 | m ³ /台 | ≤30.0 | ≤50.0 | ≤70.0 | |
| | | 叉车 | m ³ /台 | ≤5.0 | ≤6.5 | ≤8.0 | |
| | | 人造金刚石液压机 | m ³ /t | ≤17.0 | ≤21.0 | ≤25.0 | |
| | | 挖掘机 | m ³ /台 | ≤30.0 | ≤39.0 | ≤48.0 | |
| | | 硫化机 | m ³ /t | ≤18.0 | ≤24.0 | ≤30.0 | |

表29 汽车制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|------------|-------|--------------------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3611 | 汽柴油机整车制造 | 大客车 | m ³ /辆 | ≤50.0 | ≤60.0 | ≤70.0 | |
| | | 轻型载货车 | m ³ /辆 | ≤8.0 | ≤14.0 | ≤20.0 | |
| | | 轿车 | m ³ /辆 | ≤8.0 | ≤10.0 | ≤12.0 | |
| | | 农用运输车 | m ³ /辆 | ≤6.0 | ≤8.0 | ≤10.0 | |
| C3670 | 汽车零部件及配件制造 | 汽车涂装 | m ³ /m ² | ≤0.1 | ≤0.2 | ≤0.3 | |

表30 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|--------|-------|----------------------|------|------|------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3731 | 金属船舶制造 | 船舶制造 | m ³ /t 载重 | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| C3770 | 助动车制造 | 电动自行车 | m ³ /百辆 | ≤5.0 | ≤6.5 | ≤8.0 | |

表31 电气机械及器材制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|---------------|---------|-----------------------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3821 | 变压器、整流器和电感器制造 | 变压器 | m ³ /万 kVA | ≤300.0 | ≤400.0 | ≤500.0 | |
| C3831 | 电线电缆制造 | 电线电缆 | m ³ /km | ≤1.0 | ≤2.0 | ≤3.0 | |
| C3843 | 铅蓄电池制造 | 起动型铅蓄电池 | m ³ /kVAh | ≤0.05 | ≤0.06 | ≤0.07 | 电池内化成 |
| | | | m ³ /kVAh | ≤0.08 | ≤0.09 | ≤0.11 | 电池外化成 |
| | | 动力用铅蓄电池 | m ³ /kVAh | ≤0.09 | ≤0.11 | ≤0.13 | |
| | | 工业用铅蓄电池 | m ³ /kVAh | ≤0.13 | ≤0.15 | ≤0.18 | |
| C3844 | 锌锰电池制造 | 锌锰电池 | m ³ /万只 | ≤4.0 | ≤5.0 | ≤6.0 | |

表32 计算机、通信和其他电子设备制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|---------|----------|--------------------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C3976 | 光电子器件制造 | 彩色显象(示)管 | m ³ /只标管 | ≤0.35 | ≤0.45 | ≤0.55 | |
| C3982 | 电子电路制造 | 印制电路板 | m ³ /m ² | ≤0.17 | ≤0.26 | ≤0.36 | 单面 |
| | | | m ³ /m ² | ≤0.50 | ≤0.90 | ≤1.32 | 双面 |

表33 仪器仪表制造业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|-------|--------|------|--------------------|-------|-------|-------|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| C4040 | 光学仪器制造 | 光学镜片 | m ³ /万副 | ≤50.0 | ≤65.0 | ≤80.0 | |

表34 电力、热力生产和供应业用水定额

| 行业代码 | 类别名称 | 产品名称 | 定额单位 | 定额 | | | 备注 |
|---|---------|--------|----------------------|-------|-------|-------|------------------------------|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| D4411 | 火力发电 | 火电直流冷却 | m ³ /MW·h | ≤0.60 | ≤0.70 | ≤0.79 | 不含冷却后排回原水体水, 单机容量<300 MW |
| | | | | ≤0.36 | ≤0.45 | ≤0.54 | 不含冷却后排回原水体水, 单机容量 300 MW 级 |
| | | | | ≤0.30 | ≤0.38 | ≤0.46 | 不含冷却后排回原水体水, 单机容量 600 MW 级以上 |
| | | 火电循环冷却 | m ³ /MW·h | ≤2.00 | ≤2.60 | ≤3.20 | 单机容量<300 MW |
| | | | | ≤1.80 | ≤2.30 | ≤2.75 | 单机容量 300 MW 级 |
| | | | | ≤1.60 | ≤2.00 | ≤2.40 | 单机容量 600 MW 级以上 |
| D4417 | 生物质能发电 | 生物质发电 | m ³ /MW·h | ≤1.60 | ≤2.00 | ≤2.40 | 循环冷却 |
| D4430 | 热力生产和供应 | 热蒸汽 | m ³ /蒸吨 | ≤1.2 | ≤1.5 | ≤1.8 | |
| 注1: 火电直流采用直流冷却系统的企业取水量不包括从江河湖泊等水体取水用于凝汽器及其他换热器开式冷却并排回原水体的水量; 企业从直流冷却水(不包括海水)系统中取水用做其他用途, 则该部分应计入企业取水范围。 | | | | | | | |

表 34 电力、热力生产和供应业用水定额（续）

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备注 |
|---|---------|------|------|-----|-----|-----|----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| <p>注2：火电直流采用直流冷却系统的企业取水量不包括从江河湖泊等水体取水用于凝汽器及其他换热器开式冷却并排回原水体的水量；企业从直流冷却水（不包括海水）系统中取水用做其他用途，则该部分应计入企业取水范围。</p> <p>注3：单机容量300 MW级包括：300 MW≤单机容量<500 MW的机组，单机容量600 MW级及以上包括：单机容量≥500 MW的机组。</p> <p>注4：热电联产发电企业取水量增加对外供汽、供热不能回收而增加的取水量（含自用水量）。</p> <p>注5：配备湿法脱硫系统且采用直流冷却的发电企业，当脱硫系统采用新水为工艺水时，可按实际用水量增加脱硫系统所需的水量。</p> <p>注6：当采用再生水、矿井水等非常规水资源及水质较差的常规水资源时，取水量可根据实际水质情况适当增加。</p> | | | | | | | |

表35 燃气生产和供应业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备 注 |
|----------|----------|------|----------------------------------|-------|-------|-------|-----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| D4513 | 燃气生产和供应业 | 煤气 | m ³ /万 m ³ | ≤30.0 | ≤45.0 | ≤60.0 | |

表36 水的生产和供应业用水定额

| 行业 代码 | 类 别 名 称 | 产品名称 | 定额单位 | 定 额 | | | 备 注 |
|----------|----------|-------|--------------------------------|-------|-------|-------|-----|
| | | | | 先进值 | 准入值 | 通用值 | |
| D4610 | 自来水生产和供应 | 自来水生产 | m ³ /m ³ | ≤1.05 | ≤1.08 | ≤1.10 | 地表水 |
| | | | | ≤1.01 | ≤1.02 | ≤1.03 | 地下水 |

7 计算方法

7.1 一般规定

企业取水量包括取自地表水（以净水厂供水计量）、地下水、城镇供水工程、以及企业从市场购得的其他水或水的产品（如蒸汽、热水、地热水等）的水量。主要用于主要生产、辅助生产（包括机修、运输、空压站等）用水和附属生产用水（包括绿化、浴室、食堂、厕所、保健站等）。不包括企业取自海水、苦咸水、矿井水和城镇生活污水再生水等非常规水源的水量，不包含企业向外供水量。

7.2 用水定额

本标准中用水定额的计算采用单位产品取水量表示。单位产品取水量按（1）式计算：

$$V_{ui} = \frac{V_i}{Q} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

- V_{ui} ——单位产品取水量, 单位为立方米每单位产品 ($\text{m}^3/\text{单位产品}$);
- V_i ——在一定计量时间内, 企业生产取用水量总和, 单位为立方米 (m^3);
- Q ——在一定计量时间内, 企业生产产品总量。

8 统计规则

8.1 基本统计要求

- 企业进行用水定额的计算, 应建立以下技术档案:
- 企业取自各种水源(地表水、地下水、城镇供水工程供给的水, 以及企业从市场购得的其他水或水产品(如蒸气、热水、地热水等))的水量;
 - 企业供水、排水管网;
 - 企业用水流程图;
 - 企业水平衡方框图(含主要用水系统、工艺装置等水平衡方框图);
 - 企业取用水量计量系统图;
 - 企业取水、用水、排水日常记录台账及相关汇总表格;
 - 企业职工、设备、产品、规模、产量、产值、规章制度等生产技术档案。

8.2 取、用水计量设施

- 8.2.1 企业从各种水源取水, 应按 GB 17167、GB 24789 和国家相关行业企业取水和能源计量器具配备和管理要求的规定安装计量装置, 计量装置应定期检查校验, 水表的精确度应不低于 $\pm 2.5\%$ 。
- 8.2.2 企业内各用水系统应安装计量分水表。
- 8.2.3 取水量、外购水量、外供水量以企业的一级计量表计量为准。

8.3 统计时间

- 8.3.1 企业按月记录取、用水量作为本企业用水定额计算的技术档案。
- 8.3.2 企业取水量、总用水量、用水定额的计算均按年进行统计。

8.4 产品产量统计

企业生产多种产品时, 各产品的产量应独立计量。

8.5 产品取、用水量统计

- 8.5.1 企业生产产品取、用水量的统计, 包括取水量、重复利用水量、总用水量, 居民区生活用水、外供水(在计算产品取、用水量时要扣除)等各种水量的统计。
- 8.5.2 企业生产多种产品时, 各产品的取、用水量应独立计量, 分别制定各产品用水定额。

8.6 产品用水定额的计算

见7.2。

参 考 文 献

- [1] GB/T 18916.1-2012 取水定额 第1部分：火力发电
- [2] GB/T 18916.2-2012 取水定额 第2部分：钢铁联合企业
- [3] GB/T 18916.3-2012 取水定额 第3部分：石油炼制
- [4] GB/T 18916.4-2012 取水定额 第4部分：纺织染整产品
- [5] GB/T 18916.5-2012 取水定额 第5部分：造纸产品
- [6] GB/T 18916.6-2012 取水定额 第6部分：啤酒制造
- [7] GB/T 18916.7-2014 取水定额 第7部分：酒精制造
- [8] GB/T 18916.8-2017 取水定额 第8部分：合成氨
- [9] GB/T 18916.9-2014 取水定额 第9部分：味精制造
- [10] GB/T 18916.10-2006 取水定额 第10部分：医药产品
- [11] GB/T 18916.11-2012 取水定额 第11部分：选煤
- [12] GB/T 18916.12-2012 取水定额 第12部分：氧化铝生产
- [13] GB/T 18916.13-2012 取水定额 第13部分：乙烯生产
- [14] GB/T 18916.14-2014 取水定额 第14部分：毛纺织产品
- [15] GB/T 18916.15-2014 取水定额 第15部分：白酒制造
- [16] GB/T 18916.16-2014 取水定额 第16部分：电解铝生产
- [17] GB/T 18916.17-2016 取水定额 第17部分：堆积型铝土矿生产
- [18] GB/T 18916.18-2015 取水定额 第18部分：铜冶炼生产
- [19] GB/T 18916.19-2015 取水定额 第19部分：铅冶炼生产
- [20] GB/T 18916.20-2016 取水定额 第20部分：化纤长丝织造产品
- [21] GB/T 18916.21-2016 取水定额 第21部分：真丝绸产品
- [22] GB/T 18916.22-2016 取水定额 第22部分：淀粉糖制造
- [23] GB/T 18916.23-2015 取水定额 第23部分：柠檬酸制造
- [24] GB/T 18916.24-2016 取水定额 第24部分：麻纺织产品
- [25] GB/T 18916.25-2016 取水定额 第25部分：粘胶纤维产品
- [26] GB/T 18916.26-2017 取水定额 第26部分：纯碱
- [27] GB/T 18916.27-2016 取水定额 第27部分：尿素
- [28] GB/T 18916.28-2017 取水定额 第28部分：工业硫酸
- [29] GB/T 18916.29-2017 取水定额 第29部分：烧碱
- [30] GB/T 18916.31-2017 取水定额 第31部分：钢铁行业烧结球团
- [31] GB/T 18916.33 取水定额 第33部分：煤炭间接液化
- [32] GB/T 18916.34 取水定额 第34部分：煤炭直接液化
- [33] GB/T 18916.35 取水定额 第35部分：煤制甲醇
- [34] GB/T 18916.36 取水定额 第36部分：煤制乙二醇
- [35] GB/T 18916.37 取水定额 第37部分：湿法磷酸
- [36] GB/T 18916.38 取水定额 第38部分：聚氯乙烯

中华人民共和国广西地方标准

工业行业主要产品用水定额

DB45/T 678—2017

广西壮族自治区质量技术监督局统一印刷

版权专有 侵权必究